



Kunde _____ Menge _____
Projekt _____ Lage _____

Kühlschrank Master 700

Modell: A70/1M

Cod: A14070200101

Kühlschrank Master 700, 1 Tür. Steckerfertiges Kühlaggregat, Energieklasse A, Klimaklasse 5 heavy duty und umweltfreundliches Kältemittelgas R290. Standardausrüstung: 3 kunststoffbeschichtete Tragroste GN2/1, Schlösser mit Schlüssel, LED Beleuchtung. Temperaturbereich -2°+8°C; ventilierter Kühlung. Korrosionsgeschützter Verdampfer, Heißgas-Abtauung. 75 mm Isolierung - HFO mit hoher Dämmleistung und geringer Umweltbelastung (FCKW-, HFCKW-, FKW-frei). Griff aus Edelstahl AISI 304 und magnetische Dreikammer-Türdichtung, leicht austauschbar. Umdrehbar, selbstschließende Türöffnung mit 105°-Anschlag. Einteilige Struktur, Außen- und Innenwände aus CNS nach DIN 1.4301. Rückseite, äußeres Gehäuse und das Innere des Technikraums aus verzinktem/beschichtetem Stahl. Abgerundete Innenecken

Eigenschaften

Standardausrüstung:	3 Auflageschienen für GN2/1 Roste, 3 kunststoffbeschichtete GN2/1 Roste, Schloss mit Schlüssel, LED-Beleuchtung
Kontrolle:	Elektronik, Anzeige bündig mit dem Panel
Türen:	1 Tür, selbstschließend mit 105° Anschlag, rechts angeschlagen
Türdichtung:	Magnetisch, dreikammerig und leicht austauschbar
Isolierung:	75 mm Dicke - FCKW/HCKW-frei
Ausführung Innen/Außen:	Außen und innen CNS nach DIN 1.4301. Rückseite, Boden und interner Technikraum aus verzinktem/geschäumtem Stahl.
Innenecken:	Abgerundet für einfache Reinigung und maximale Hygiene
Griff:	CNS nach DIN 1.4301, 2 mm stark
Führung und Gleitschienen:	CNS nach DIN 1.4301
Füße:	Aus Edelstahl AISI 304, Höhenverstellbare 100/150 mm
Cosmo:	Vorbereitet für den Anschluss an Cosmo Hub

Technische Daten

Bruttokapazität:	601 lt
Betriebstemperatur:	-2°+8°C
Externe Kälteanlage:	Steckerfertig
Energieeffizienzklasse:	A
Energieeffizienzindex:	24,9
Jährliche Energieverbrauch:	335 kW/h annum
Verbrauch 24h:	0,918 kW/h/24h
Klimaklasse:	5
Kältemittel:	R290
Abtauung:	Heißgas
Ventil:	Standardmäßig mit Magnetventil geliefert
Außenmaße (mm):	740×815×2085 mm
Verpackungsabmessungen:	835×930×2138 mm
Bruttogewicht:	140 Kg
Spannung/Frequenz:	220-240 V - 50 Hz
Nennleistung:	220 W
Absorbierter Strom:	1,0 A
Kälteleistung:	406 W*
*:	VT. -10°C Kond. +55°C

Zubehör und Ausführungen

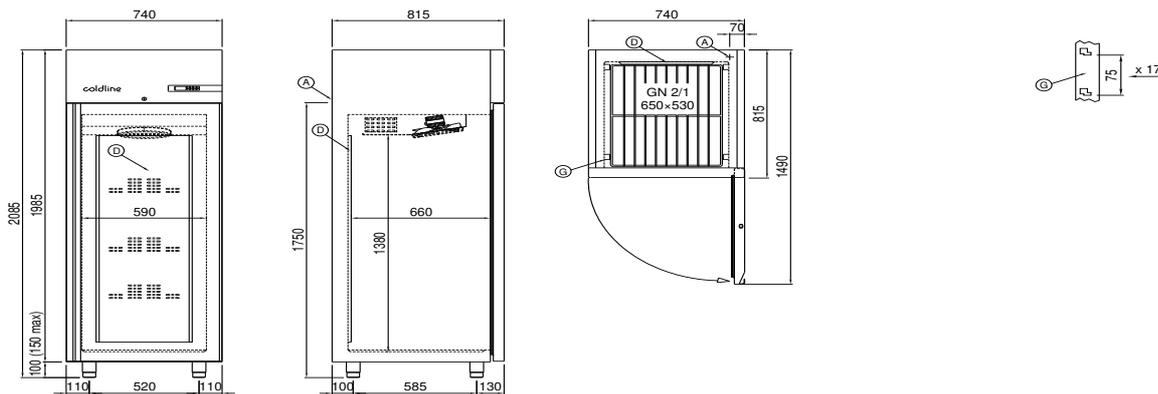
Spezielle Stelleisten für Schubladen und Roste
Netzfrequenz 60Hz
Andere Speisungen
Halbtüren
Rahmen für Sockelaufstellung
Pulverbeschichtung mit RAL Farbe
Master Marine Lösungen
Vorraussetzung für den Anschluss an die CO2-Kälteanlage
Wasser Kondensation für steckerfertige Modelle
Kit für Öffnung der Tür mit Pedal
Kit 4 CNS Drehrollen mit Bremse h 128 mm
Roste GN2/1 aus CNS
Kunststoffbeschichteter Tragrost GN2/1
Auflageschienen Typ C 605 mm
Schublade aus CNS, Höhe 150 mm 700/1400
Flaschenfläche aus CNS, Verkleidung aus CNS für Roste 700/1400
Schnittstelle RS485
Kit Cosmo

Cosmo - Wi-Fi Kontroll system

Cosmo ist die WiFi-Technologie, mit der Coldline Geräte über Smartphones verbunden und überwacht werden können. Der Schrank, der mit dem Cosmo-Kit an einen Cosmo-Hub (MODI, VISION oder LEVTRONIC) oder mit der Cosmo-Box wifi angeschlossen ist, kann mit der CosmoApp überwacht werden, um im Falle eines abnormalen Betriebs Warnungen zu erhalten.

*Müssen die Stelleisten ausgetauscht werden

Technische Zeichnung



A: Stromanschluss

D: Luftstrom Diffusor

G: Stelleisten Steigung

In order to constantly offer the best possible products we reserve the right to make changes on technical specifications without incurring any obligation for equipment previously or subsequently sold.