



In diesem Klima reift Qualität

Milchverarbeitung ist eine energieintensive Angelegenheit. Es braucht sowohl Wärme für die Produktionsprozesse als auch Kälte für die Lagerung. Für die Kältetechnik sind deshalb maximale Energieeffizienz und eine Optimierung im Teillastbereich die wichtigsten Kriterien. Durch den kombinierten Einsatz von robusten Kältemaschinen und hochentwickelten Steuerungssystemen können wir die Sicherheit, die Lebensdauer sowie die Energieeffizienz der Kälteanlagen langfristig positiv beeinflussen.

Unser Lieferprogramm Käseereien:

- Milchtankkühlung
- Eiswasser- / Eisspeicheranlagen
- Käsereifungslager mit geführter Luftverteilung und Klimasteuerung
- Arbeitsraumklimatisierung / Klimaanlage
- Kühl- und Tiefkühlzellen / Zellenkombinationen
- Verkaufsvitrinen
- Kühlanlagen mit Edelstahl-Produkten bei aggressiven Medien
- Steuerungssysteme mit Frequenzumformern zur Leistungsregulierung
- Wärmerückgewinnungsanlagen

Branchenspezifisches Know-how und massgeschneiderte Lösungen

Seit über 30 Jahren bietet unser erfahrenes Team umfassende Dienstleistungen von der Beratung, Planung, Ausführung bis zu einem zuverlässigen Service- und Reparaturdienst. Erfahrene Kältefachleute erarbeiten mit Ihnen die optimale Lösung für Ihre individuellen Bedürfnisse und begleiten Sie von der Planung bis zur erfolgreichen Umsetzung Ihrer massgeschneiderten Lösung.

